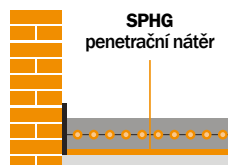


# POTĚR NA PODLAHOVÉM VYTÁPĚNÍ BEZ TEPELNÉ IZOLACE

## VYZRÁLÝ BETON

### a jiné únosné plochy



+



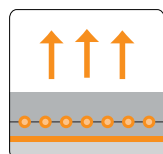
#### VYROVNÁVKA VÝTLUKŮ

**BF/ZE/ZT**  
dle tloušťky vyrovnávky



#### KONTAKTNÍ VRSTVA

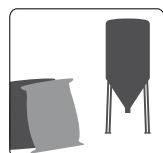
**SPHG**  
ředění 1 : 2-3 vody



#### TOPNÝ REGISTR

teplovodní potrubí - instalovat dle návodu výrobce  
před litím nutno potrubí natlakovat

tenkovrstvý teplovodní  
registr Uponor, apod.  
elektrické kabely/rohože  
system Speedfit apod.



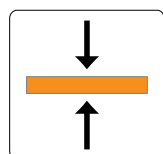
#### VHODNÝ MATERIÁL



#### DILATAČE V PLOŠE

nad 6 × 6 m (36 m<sup>2</sup>)  
poměr stran nad 3:1

nad 17 × 17 m (300 m<sup>2</sup>)  
poměr stran nad 3:1

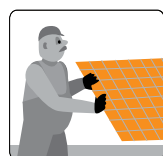


#### TLOUŠŤKA VRSTVY mm

50-70

45-60

10-30  
dle typu použitého  
topného registru



#### ARMOVÁNÍ

Kari-sítě



#### DOBA ZRÁNÍ PŘI +20 °C A 60 % VZDUŠNÉ VLHKOSTI

dle tloušťky vrstvy; orientačně 1 mm/1 den;  
rozhodující pro stanovení vyzrálosti je gravimetrické měření zbytkové vlhkosti  
nebo měření CM přístroji



#### ZBROUŠENÍ POVRCHU ANHYDRITU



po vyzrání potěru



#### PŘEDFINÁLNÍ ÚPRAVA PENETRAČNÍ NÁTĚŘ

**SPHG**  
ředění 1 : 3 vody

